



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ПОДАЮЩИЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЛЕНКИ ПВХ



delta-tehno.ru



ОПИСАНИЕ:

Подающее устройство для кромки ПВХ — это важный узел в линиях облицовывания, особенно когда речь идет о работе с прессами избыточного давления (мембранно-вакуумными прессами).

Стойка автоматизирует процесс подачи рулонного материала, чтобы кромка ложилась ровно, без натяжения и точно в нужный момент.

Стойка предназначена для хранения и автоматической подачи различных видов пленки ПВХ или шпона в пресс, что позволяет быстро переключаться между разными цветами и текстурами материала.

Основная задача устройства — подготовка и подача материала перед тем, как пресс начнет цикл облицовки

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ПАРЕ С ПРЕССОМ:

Если на производстве нет такого устройства, операторам приходится вручную разматывать рулоны, отмерять «на глаз» и укладывать материал.

Это ведет к ряду проблем:

БРАК:

Неровно уложенная кромка под давлением мембраны может образовать складку.

ПЕРЕРАСХОД МАТЕРИАЛА:

Люди обычно отрезают «с запасом», что при больших объемах выливается в серьезные траты.

Низкая скорость: Автоматическая подача экономит от 20 до 40 секунд на каждом цикле прессования.

Подающее устройство критически важно для серийного производства фасадов и дверей, где требуется высокая повторяемость и минимальное участие человека в процессе подготовки заготовок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Количество рулонов, шт	12	28	34
Длина, мм	2250	2300	2300
Ширина, мм	800	1350	2000
Высота, мм	2000	2300	2600
Вес, кг	400	700	1000

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ:

1. ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Пресс с избыточным давлением (мембранный) работает за счет того, что пленка ПВХ «обволакивает» заготовку под воздействием тепла и давления. Подающее устройство гарантирует, что кромка поступит точно в зону обработки, исключая смещение.

2. РАВНОМЕРНОЕ НАТЯЖЕНИЕ (РАЗМОТКА)

ПВХ в рулоне имеет определенную инерцию и жесткость. Если тянуть кромку вручную или рывками, она может растянуться или лечь неровно. Устройство обеспечивает плавную размотку без деформации материала.

3. АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОБРЕЗКА

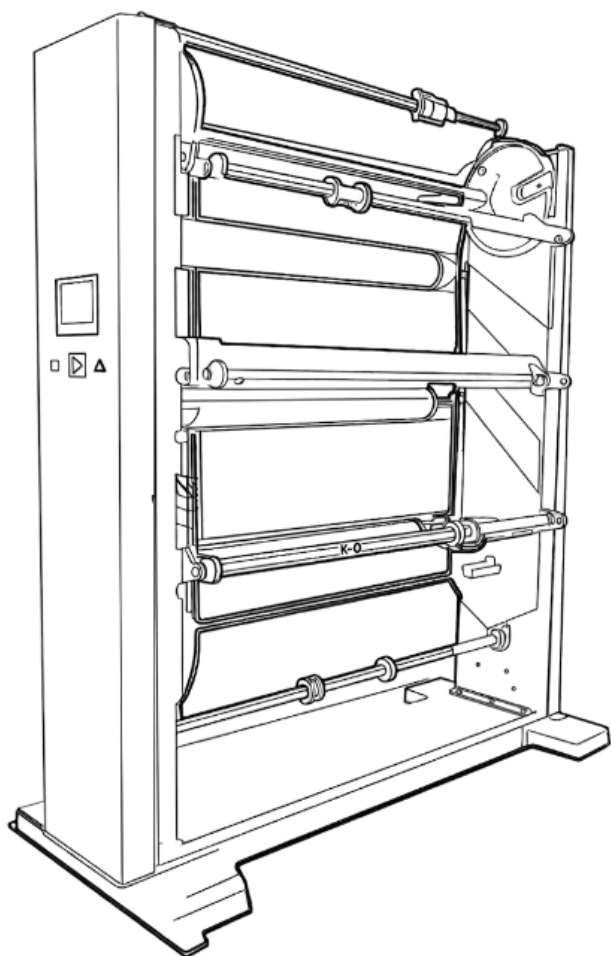
Это позволяет:

- Отмерять строго необходимую длину кромки.
- Минимизировать отходы дорогостоящего ПВХ.
- Обеспечить чистый срез для стыковки.

4. СИНХРОНИЗАЦИЯ С ЦИКЛОМ ПРЕССА

Подающее устройство связано с контроллером прессы. Оно «понимает», когда стол зашел в рабочую зону, и подает материал именно в этот момент, что исключает человеческий фактор и ускоряет работу.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ





В ЦИФРАХ

15⁺

лет

на рынке
оборудования

50⁺

тысяч

оборудованных
производств

20

складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺

лет

на рынке
клеевых
материалов

500

тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 delta-tehno.ru