



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

**СТАНОК РЕЙСМУСОВЫЙ
ДВУХСТОРОННИЙ
DELTAMACHINERY
DWT-204F**



delta-tehno.ru



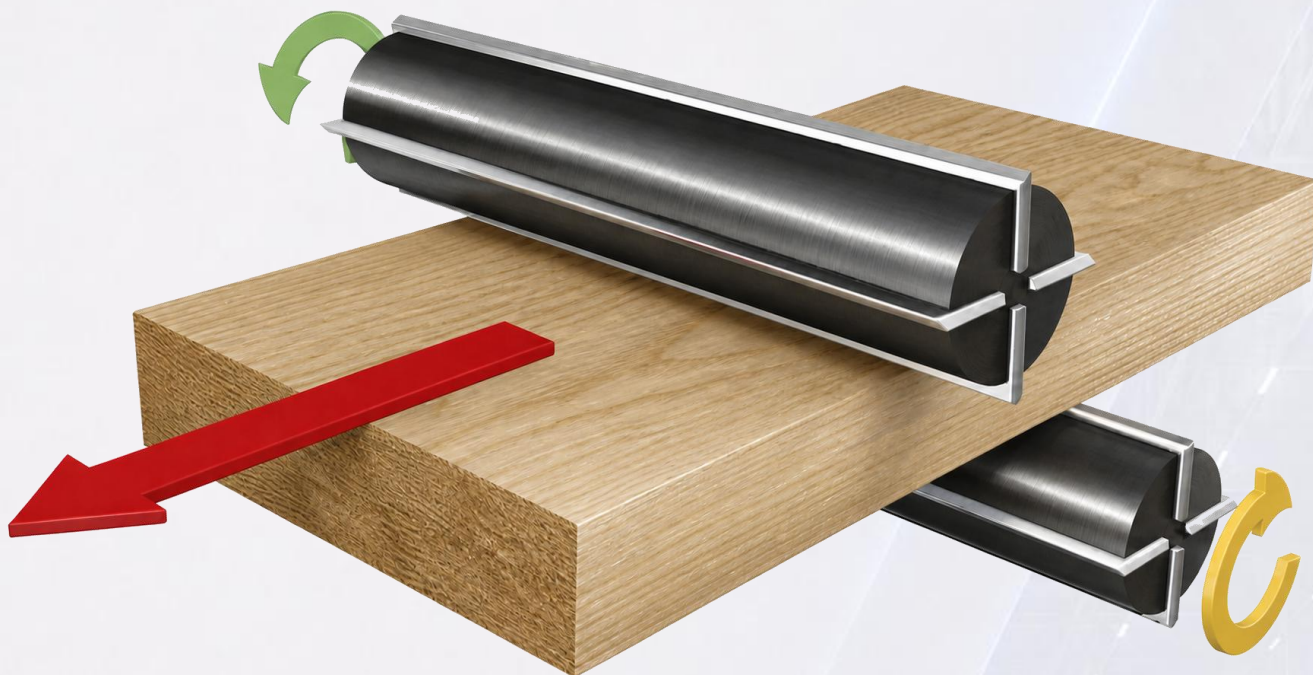
НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания пласти и кромок заготовок с целью получения базовой поверхности для дальнейшей обработки, а также для строгания заготовок в размер по толщине.

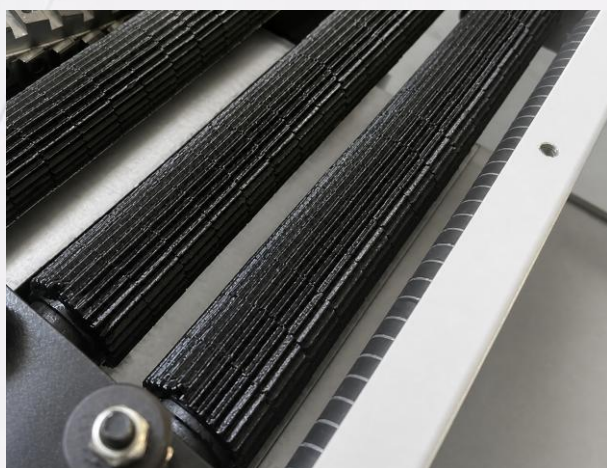
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначены для двустороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ВЕРХНИЕ ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

Три приводных секционных вала обеспечивают надежную подачу заготовок, в т.ч. разнотолщинных. За счет этого производительность увеличивается в несколько раз. Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.



НИЖНИЕ ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

На рабочем столе расположены четыре ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки. Два ролика расположенные под верхним валом - приводные. В зависимости от типа заготовки ролики могут быть настроены на нужный вылет из стола.



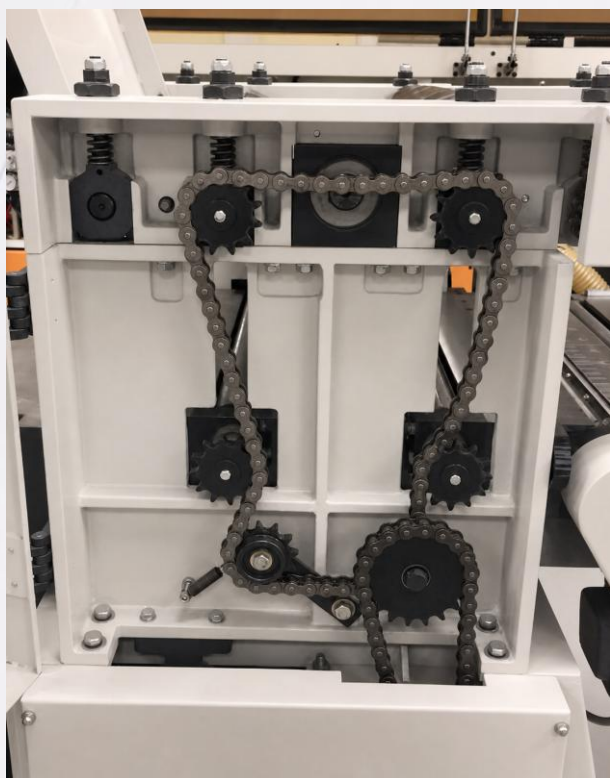
НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТОЛА

Стол перемещается в 4-х направляющих, что исключает его перекос. Жесткая фиксация стола осуществляется с помощью рукояток.



НИЖНИЙ (ФУГОВАЛЬНЫЙ) НОЖЕВОЙ ВАЛ

Привод нижнего ножевого вала осуществляется от отдельного двигателя. Настройка глубины съема осуществляется с помощью винта на передней части стола. Отображение размера по миллиметровой шкале.



ВЕРХНИЙ (РЕЙСМУСОВЫЙ) НОЖЕ-ВОЙ ВАЛ

Привод рейсмусового вала, верхних и нижних подающих вальцов осуществляется от мощного двигателя посредством клиноременной передачи и цепей.



ПОДЪЕМ / ОПУСКАНИЕ СТОЛА

Подъем / опускание стола вручную с помощью маховика, расположенного на боковой части станка.



ПРИНИМАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

На выходе заготовку принимают гладкие приводные стальные валы.



ВЫХОДЫ ПОД АСПИРАЦИЮ

Станок оснащен разветвленной системой аспирации, имеет 3 выхода, по 100 мм. Один на верхнем аспирационном кожухе и два выхода на задней и боковой стенках станины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. ширина строгания, мм	410
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	5-150
Мин. длина заготовки, мм	150
Макс. толщина съема на нижнем валу, мм	2
Макс. толщина съема на верхнем валу, мм	4
Количество ножей, мм	3
Размер ножей HSS, мм	410*25*3,3
Частота вращения ножевых валов, об/мин	9000
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	2,2
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	4
Общая мощность, кВт	6,2
Напряжение, В	380
Скорость подачи, м/мин	12/16
Диаметр отверстия для аспирации, мм	3*100
Габаритные размеры и вес	Габаритные размеры и вес
Габариты, мм	820*760*1200
Вес, кг	400
Транспортные данные	Транспортные данные
Количество мест, шт	1 (фанерный короб)
Место 1, м	0,8*0,77*1,3
Общий вес, кг	450
Общий объем, м/куб	0,8



РАССРОЧКА

до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В ЦИФРАХ

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru