



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ВАКУУМНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ МЕБЕЛИ KDM 3000



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ



Вакуумный пресс для мебели KDM 3000 – это удобное и эффективное оборудование, специально созданное для облицовки мебельных фасадов (МДФ, ДСП и т.п.) ПВХ плёнками, шпоном, пластиком, текстурированной бумагой.

За счёт вакуума и нагрева лампами КГТ облицовочный материал полностью покрывает любой мебельный фасад даже с глубокой фрезеровкой.

Вакуумный пресс KDM 3000 спроектирован и изготовлен для небольших цехов, которые занимаются производством мебели с применением МДФ фасадов, и организаций, которые занимаются изготовлением дверей.

Станок выгодно выделяется компактностью и простотой в использовании.

Вакуумный пресс изготовлен с учетом работы с плёнками ПВХ любого производителя

МОДИФИКАЦИЯ



Вакуумный пресс KDM 3000 в модификации с откидным термомодулем отличается от других прессов, производимых нами, тем, что для открытия термомодуля в данной модификации используются газовые упоры.

Термомодуль откидывается в одну из сторон по типу "книги", тем самым позволяя экономить пространство в помещении, когда нет возможности разместить вакуумный пресс с откатным термомодулем.

Доступ к рабочему столу в модификации с откидным термомодулем имеется только с 3-х сторон.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Ширина рабочего стола	1238 мм
Длина рабочего стола	2868 мм
Габаритный размер прижимной рамки стола	3000x1370 мм
Полезная площадь рабочего стола	3,51 м2
Максимальная высота детали	250 мм
Высота термомодуля	300 мм
Электроустановка	380 В 50 Гц
Потребляемая мощность вакуумной системы	0,75 кВт
Потребляемая мощность нагревательных элементов	28 кВт
Производительность насоса	40 м3
Марка насоса	SV-040
Давление прессования	9 тн/м2
Максимальная температура нагрева	180°C
Плавная регулировка мощности нагрева ламп	да
Поддерживание температуры нагрева	авто / ручной
Поддерживание заданного диапазона вакуума	авто / ручной
Транспортировочные габариты, ДхШхВ	3150x1730x1300 мм
Вес	550 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Пневмозажимы	Устанавливаются на прижимную рамку для автоматической работы с пульта управления и экономии времени оператора (нет необходимости защелкивать каждую защёлку вручную)
Термомодуль с пневматическим подъемом	В отличие от откидного термомодуля предоставляет доступ к рабочему столу со всех сторон
Подъемный рабочий стол	Специальный механизм обеспечивает ход рабочего стола вверх и вниз. Данная опция необходима при облицовке криволинейных заготовок или заготовок большой высоты
Силиконовая мембрана	Необходима при облицовке МДФ фасадов шпоном, а так же для создания радиусных фасадов. Размер (3200x1600x2,0мм)
Быстросъемное крепление мембраны	Опция нужна для быстрого закрепления и снятия мембраны с прижимной рамки вакуумного пресса
Выравнивание рабочего стола	Опция необходима если Вам важен идеально ровный рабочий стол, с минимальными допусками, для получения изделий наивысшего качества
Ресивер	Ресивер нужен для резкого создания вакуума. Удобен при работе с толстыми пленками
Вакуумный насос SV-063	Пластинчато-роторный вакуумный насос с масляным уплотнением увеличенной производительности - 63 м3/час

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



1. Откидной термомодуль на специальных гидравлических упорах способствует легкому открытию/закрытию термомодуля без приложения усилий со стороны оператора. Вертикальный подъем термомодуля делает станок компактным, что позволяет задействовать его в небольших производственных фабриках, доступ к рабочему столу имеется с 3-х сторон.

2. Термостойкое тонированное окно в крышке термомодуля, которое помогает визуально контролировать процесс во время работы станка.

3. Внутренняя обшивка термомодуля со специальным термоотражающим материалом, а также уникальное расположение нагревающих ламп способствуют равномерному прогреву плёнки по всему периметру рабочего поля. В станке используются кварцевые лампы нагрева, блоки которых образуют несколько независимых контуров. Микрокомпьютер управляет нагревом каждого отдельного контура, а это в свою очередь приводит к равномерному нагреву всей плоскости плёнки при условии, что выставлена оптимальная температура. Экраны, которые обладают повышенной отражающей способностью, служат для эффективного распределения теплового излучения, а также значительно снижают нагрев внешних поверхностей крышки.



4. Прижимная рамка на специальных пневмоупорах помогает жестко зафиксировать облицовочный материал (плёнку ПВХ, шпон, пластик, текстурированную бумагу) перед процессом облицовки мебельных фасадов.

5. Защёлки прижимной рамки, в базовой комплектации – усиленные, механические. Так же возможна установка пневматических защелок (дополнительная опция) для их автоматической работы с пульта управления и экономии времени оператора (нет необходимости защелкивать каждую защёлку вручную).

6. Покрытие рабочего стола оцинкованным листом защищает металлическую основу стола от ржавчины и окисления при контакте с остатками клея или сырыми заготовками. Поверхность меньше подвержена механическим повреждениям при укладке заготовок, технологической оснастки (подложек, МДФ-шаблонов) и перемещении тяжелых деталей. На гладкой металлической поверхности оцинковки легче удалять наплывы клея, пыль и технологические загрязнения, которые неизбежно накапливаются в процессе прессования. В отличие от столов из МДФ, которые со временем могут впитывать влагу, набухать или деформироваться от циклического нагрева под термомодулем, оцинкованная сталь сохраняет идеальную плоскостность на протяжении всего срока службы.

7. Выдвижной пульт управления для безопасной и удобной транспортировки станка, а также для удобства во время работы. Выдвижной механизм, в отличие от статичного, защищает пульт управления от повреждения и предотвращает случайное травмирование оператора.

8. Регулируемые опорные пластины в качестве «ног» станка помогают установить его по уровню даже при отсутствии ровного пола в рабочем помещении.



9. Вакуумный пластинчато-роторный насос с масляным уплотнением в базовой комплектации станка. Обладает высокой мощностью, обеспечивает заявленный паспортный уровень вакуума. В отличие от водокольцевых насосов, масляные пластинчато-роторные вакуумные насосы не перегреваются и не кипят.



до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В ЦИФРАХ

15⁺

лет

на рынке
оборудования

50⁺

тысяч

оборудованных
производств

20

складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺

лет

на рынке
клеевых
материалов

500

тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



ЛТН

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 delta-tehno.ru