



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ DELTAMACHINERY BASIS CUT 3020M-6 SERVO



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

Виды обрабатываемых материалов:

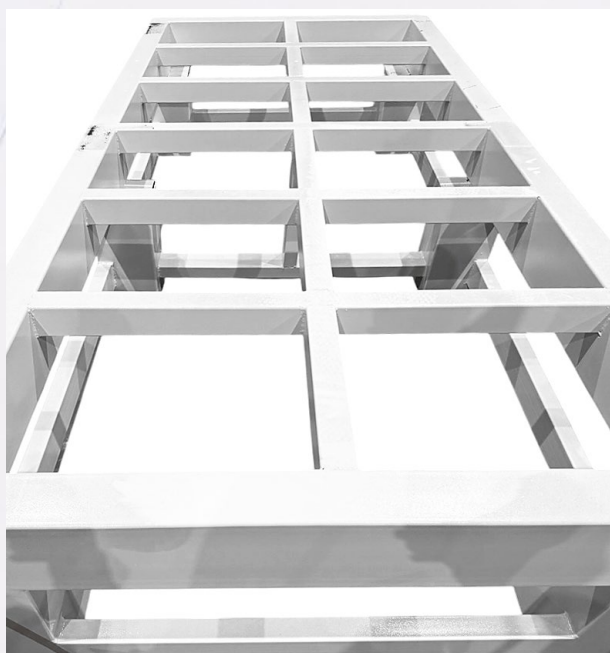
- древесина любых пород;
- композитные материалы;
- пластики;
- плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил;
- цветные металлы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрошпиндель	HQD 6 кВт
Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	7,5 кВт
Шкаф с электрокомпонентами станка	V
Система управления станком (отдельностоящая стойка с системным блоком и монитором)	NC Studio V8 Original
Датчик измерения и калибровки инструмента	V
Вакуумный стол	8 разделяемых зон
Серводвигатели осевого перемещения LeadShine	750 Вт x 4
Планетарные редукторы SHIMPO-NIDEC по осям X, Y	Комплект
Призматические линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y	HIWIN увеличенного сечения 25 мм
Передача при помощи косозубых реек по осям Y, X	V
Шарико-винтовая передача по оси Z	V
Пневматические упоры для быстрого и точного позиционирования деталей	3 по оси Y и 2 по оси X
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие	2100x3100 мм
Перемещение шпинделя по оси Z	300 мм
Защитные кабель-каналы закрытого типа для электропроводки по осям X, Y, Z	Комплект
Система централизованной смазки	V
Масса станка	1300 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СТАНИНА

Изготовлена из стальных труб прямоугольного сечения, обеспечивает достаточную степень жесткости конструкции станка и хорошую устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам. Геометрическая точность фрезерованных площадок под направляющие достигается за счет технологической возможности обработки станин за одну установку на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что дает возможность получить высокую точность и качество при обработке заготовок любых размеров.



Фрезерование привалочной поверхности производится за один проход, на специальном оборудовании, на этом же этапе производится высокоточное сверление отверстий на коротком расстоянии друг от друга, для жесткой фиксации направляющих и, как следствие, плавного и точного перемещения портала, даже на самых высоких скоростях.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СЕРВОДВИГАТЕЛИ LEADSHINE 750 Вт

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные серводвигатели, точность, надежность и высокая скорость перемещения которых обеспечивает бесперебойную работу и отличное качество изделий. Наличие обратной связи постоянно контролирует траекторию движения портала при обработке, что исключает брак и показывает отличный результат готовой продукции



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

6 кВт «HQP»

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия).

Высокая частота вращения и оптимальная мощность (6кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.

Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом охлаждения, такая система самая распространенная и зарекомендовала себя как один из самых надежных вариантов

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала.

Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



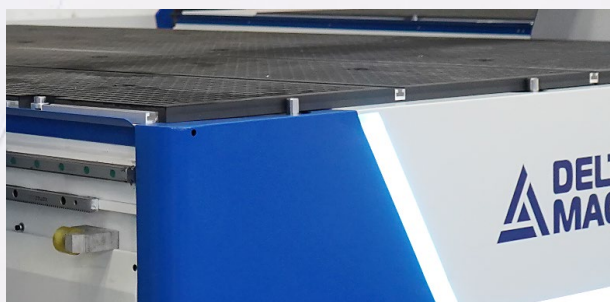
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ NC-STUDIO V8 ORIGINAL

Надежная, современная плата управления V8 позволяет в рабочем режиме корректировать g-code, управлять всеми перемещениями станка напрямую с компьютера, осуществлять запуск программ, просмотр симуляций, позволяющих выявить ошибки, которые могли возникнуть во время обработки.

Компьютер и монитор уже в комплекте!!!!

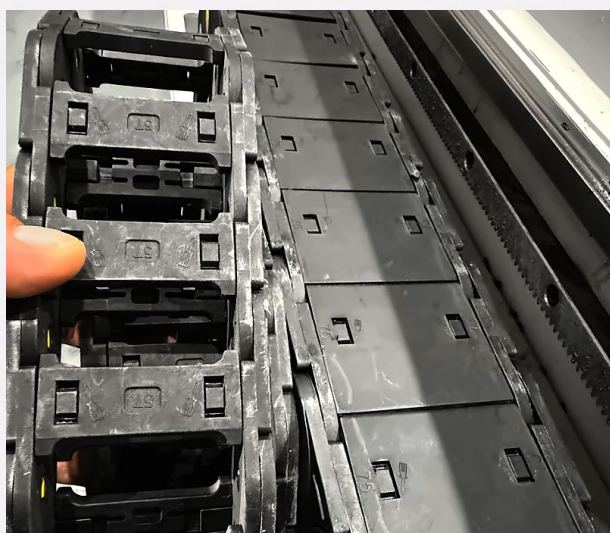
Вам не нужно докупать системник и монитор отдельно для возможности работы на станке. Все это уже в комплекте установлено с завода, проверено и настроено.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПНЕВМОУПОРЫ

Станок оснащен пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали, 2 упора по оси X и 3 по оси Y.



ТРАКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА

Для укладки электрических кабелей в станках серии Basis Cut применяются траки закрытого типа, что исключает возможность попадания стружки и мелких обрезков материала в зону транспортировки кабелей и защищает кабеля от повреждений.



БЕЗОПАСНОСТЬ

Заботясь о безопасности оператора, инженеры применили систему экстренной остановки станка в трех точках: на центральной стойке управления и на каждой из сторон портала.



до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В ЦИФРАХ

15⁺

лет

на рынке
оборудования

50⁺

тысяч

оборудованных
производств

20

складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺

лет

на рынке
клеевых
материалов

500

тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru